

# moment S Quick guide



## 注意事項

Momentプリンターを使用する前に、製品を十分理解の上、御使用下さい。不注意により、身体への危害やプリンターの損傷を招く恐れがあります。

|   |   |
|---|---|
|  | <b>WARNING</b><br>BURN HAZARD.<br>Contact may cause burn. |
|---|---|

### 高温

やけどをする恐れがあります。プリンターの稼働中に手や体の部分をプリンター内のビルドスペースに入れないで下さい。ヘッドユニットのホットエンド部は稼働中200°C以上になります。また、ベッド部分も100°Cを超える高温になる場合がございますのでご注意下さい。出力物を取り出す際も、ヘッドユニットならびにベッド部が十分に温度が下がるのを待ってから作業をして下さい。

|   |  |
|---|--|
|  | <b>WARNING</b><br>Moving parts can crush.<br>Keep hands Clear. |
|---|--|

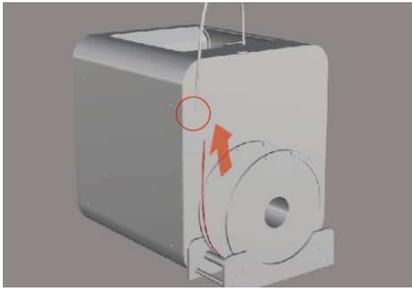
### 稼働部品

ケガをする恐れがあります。Momentプリンターには多くの稼働部品があり、触れると身体へ重篤な危害を引き起こす可能性がありますので、稼働時は触れないよう十分にご注意下さい。部品によっては切削部分等鋭利な部分があります。停止時であっても十分にご注意下さい。不注意による事故並びに破損については一切の責任を負いません。破損・故障修理の場合は有償となります。

### フィラメント残量

プリント中にフィラメントが無くなるようにプリントをスタートする前に必ずフィラメントの残量が十分にあるか確認して下さい。プリント中にフィラメントが無くなってしまった場合、ヘッドの分解やフィラメントの除去作業が発生します。また、空回しによるフィラメント送りギヤの破損につながります。ヘッドの分解はプリント品質悪化の原因となりますので御注意下さい。

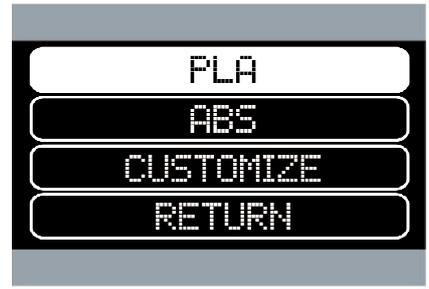
## フィラメントのセット



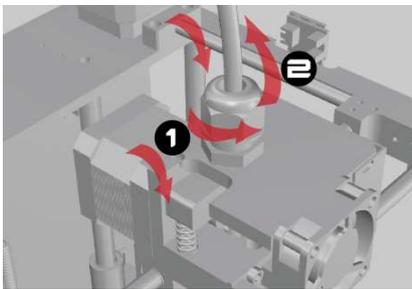
① プリントヘッド上部のクイックコネクタを押しながら、ヘッド側のガイドチューブを取り外してください。フィラメントをチューブ挿入口から挿入し、プリントヘッド側のチューブより10～15cm程度出してください。



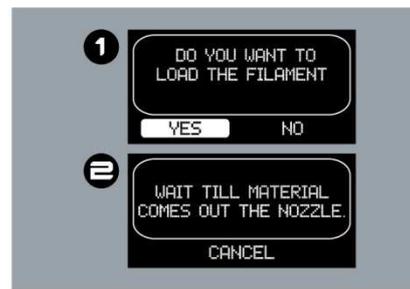
② ジョグダイヤルを回して“PREHEAT”を選択してください。



③ フィラメントの種類を選択してください。“PLA”の場合は220°C。“CUSTOMIZE”を選択した場合は次の画面で手動で任意の温度を設定できます。“RETURN”を選択しますと前の画面に戻ります。



④ ノズルが設定された温度に達したら、フィラメントをロードできる画面に代わります。フィラメントをフィラメント挿入口に挿し、奥まで入れてください。



⑤ “OK”を選択すると上図 ① の画面になります。“YES”を選択するとプリントヘッドのギアが回転しフィラメントがノズルに送られます。ノズル先端よりフィラメントが正常に出てきていることを確認したら、上図 ② の画面に変わっているので、“CANCEL”を選択してロード作業を終了します。最後にフィラメントチューブをスプリングロック穴に差し込んで装着してください。

\* フィラメントの押出や除去等を行う際は、必ずプリントヘッドのPREHEATを行って下さい。削り取るなどの行為はプリントヘッドの故障につながりますので、気を付けてください。

\* 故障の原因になりかねますので、フィラメントを直接プリントヘッドに挿入しないで、必ずチューブに通してください。

\* 5)の作業でフィラメントが出ない場合、フィラメントの巻グセを取り、フィラメント先端を斜めにカットし、やり直してください。

## 設定ファイルのインストール



Simplify3DをインストールするPCで  
[www.simplify3d.com/redeem](http://www.simplify3d.com/redeem) にアクセスします。



① 氏名、メールアドレス、メールアドレス(再確認)、前ステップで確認したコードを入力します。



② Simplify3Dから登録したメールアドレス宛に確認メールが届きます。届かない場合は、迷惑メール等のフィルターが掛かっていないかご確認下さい。

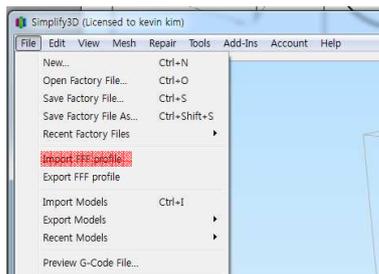


③ ユーザー名とパスワードを登録します。“Username”欄に任意のユーザーネーム、“Password” “Confirm Password”欄に任意の同じパスワードを入力します。  
**※パスワードは8ケタ以上必要です。**  
入力が完了したら“Finalize Account”ボタンを押します。

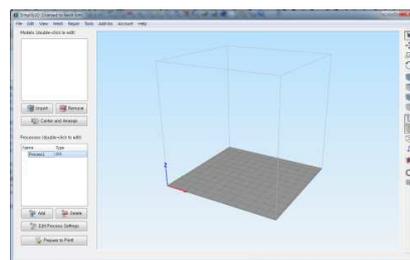
\*MomentSのfffファイル(Moment.fff)はSDカードに入っております。



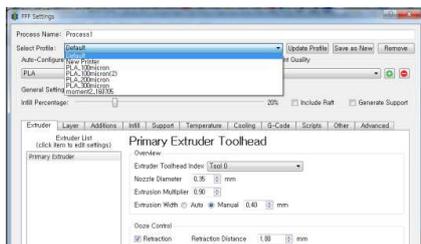
④ ユーザーアカウント画面の左側の“Download”を選択し、“Operating System”欄のプルダウンメニューからご利用PCのOSを選択し、“Download Software Installer”ボタンを押し、インストールを開始します。



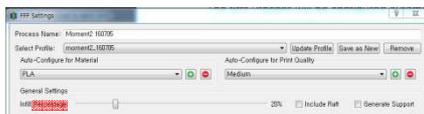
⑤ [ファイル]>[fffプロファイルをインポート]を選択し、Moment.FFFファイルを指定して[開く]で実行します。



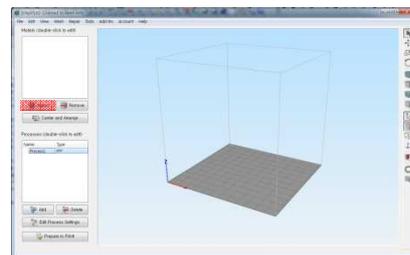
⑥ 画面左下にある[Process1]をダブルクリックします。



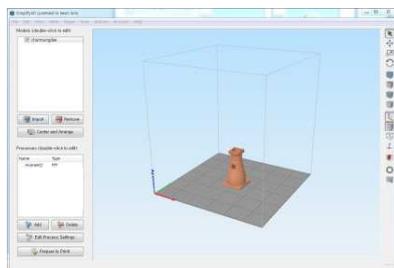
⑦ [プロファイルを選択]をクリックし、プルダウンメニューから(Moment2)を選択します。  
※SDカード、もしくはホームページからダウンロードした最新版のプロファイルをお使い下さい。



⑧ [マテリアルの自動設定]で使用するフィラメントを選択します。  
[プリントクオリティの自動設定]で積層の厚みを設定します。  
**Fast:300 μ m、**  
**Medium:200 μ m、**  
**High:100 μ m**  
必要に応じて[詳細を表示]から各種詳細項目が設定可能です。



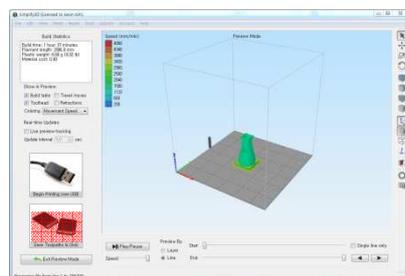
⑨ モデルセクションの[インポート]をクリックしてプリントデータを選びます。



⑩ モデルやプリント意図に合わせた設定を④項で設定して[プリント開始の準備]をクリックします。



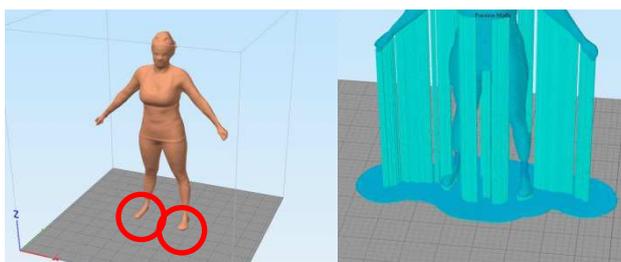
⑪ 複数のProcessを保存(表示)している場合は必要なProcessを選択します。



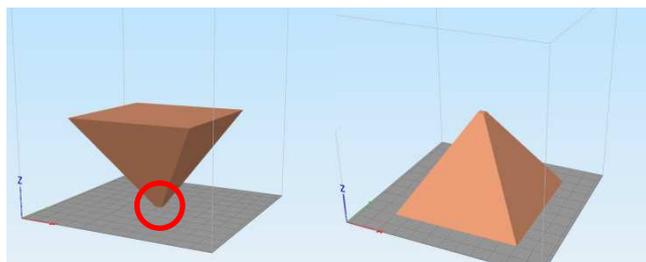
⑫ [ツールパスをディスクに保存]をクリックしてUSBメモリを指定して生成されたG-codeデータをUSBメモリに保存します。

## プリント中にモデルがベッドから剥がれてしまう

モデルのベッドとの接触面積が小さい場合、剥がれやすくなります。



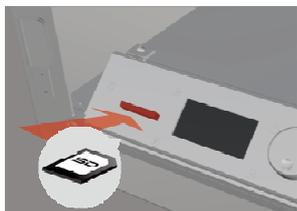
a) ラフトやブリムを追加して接触面積を増やします。



b) 可能であれば、モデルの向きを変更して接触面の広い部分がベッドと接触するように調整します。

## SDカードからのプリント

MOMENT Sは予めSimplify3Dにて作成したG-codeデータをSDカードに保存し、プリンタで読み込んだらすぐにプリントすることができます。(MOMENT Sプリンタ単体でのプリントが可能)



① SDカードを差し込みます。



② 差し込んだSDカードにGcodeファイルが入っていれば、「PRINT」から選択出来ます。  
※このスロットはプッシュイン/プッシュアウト式です  
「PRINT」を選択します。



③ SDカード内のフォルダ・ファイルが表示されるので、プリントしたGcodeファイルを選択してください。



④ プリントヘッドが設定温度に達したら、自動的にプリントを開始します。

\* 同梱されているSDカードにはサンプル用Gcodeファイルが入っています。

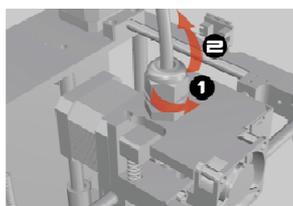
## フィラメントの取出し



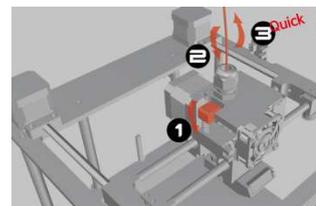
① 'PREHEAT'を選択します。



② 現在使っているフィラメントの種類を選択してください。  
「CUSTOMIZE」を選択すると次画面で温度を設定します。



③ フィラメントチューブを引き抜いてください



④ スプリングブロックを押しなが  
らまずフィラメントを1cmぐら  
い押し込んでからゆっくりと引き  
出してください。